

Acta núm. 997

Madrid, 7 de abril de 2006, a las 12,00 h.

ASISTENTES

Presidenta:  
Dña. María-Teresa Estevan Bolea

Consejeros:  
Dña. Paloma Sendín de Cáceres  
D. Julio Barceló Vernet  
Dña. Carmen Martínez Ten

Secretario:  
D. A. Luis Iglesias Martín

CONVOCATORIA

Día 6 de abril de 2006

El Vicepresidente, Sr. Azuara Solís, excusa su asistencia a esta reunión del Pleno del Consejo.

ORDEN DEL DÍA

I. ASUNTOS PARA TOMA DE DECISIÓN

PUNTO ÚNICO.- Seguimiento de la situación de la parada de la Central Nuclear Vandellós II, por aparición de una alarma de partes sueltas en el generador de vapor.

-----

## I. ASUNTOS PARA TOMA DE DECISIÓN

PUNTO ÚNICO.- Seguimiento de la situación de la parada de la Central Nuclear Vandellós II, por aparición de una alarma de partes sueltas en el generador de vapor.

A esta reunión del Pleno del Consejo asisten, por parte de la Dirección Técnica de Seguridad Nuclear:

Dña. Isabel Mellado Jiménez

D. Javier Zarzuela Jiménez

D. Antonio Munuera Bassols

D. Miguel Barrado Menéndez

D. Marcelo Fernández Bolaños-Porras

que expusieron la situación de la Central Nuclear Vandellós en la actualidad.

- El día 26 de marzo de 2006 el titular detectó la primera alarma del monitor de partes sueltas y le prestó atención, pero desapareció poco después.

El día 28 surgió la alarma de nuevo, con la diferencia de que en esta ocasión permaneció fija, por ello el titular, tras analizar los ruidos, concluyó que había alguna pieza metálica en la caja de aguas de rama caliente del Generador de Vapor (GV) A, por lo que paró la planta el día 29 de marzo a las 4.15 h. Las operaciones de parada fueron seguidas estrechamente por la Inspección Residente (IR) de Vandellós II, relevada por la de Ascó en la noche del día 2 al 3 de abril de 2006.

- Tras abrir la boca de hombre del GV A, a las 14.30 h. del día 3 de abril se extrajo una pieza que resultó ser la tuerca de un "split pin", un perno que sujeta el tubo guía de cada barra de control a la placa superior del núcleo. También se encontró que otras dos piezas, el dispositivo de cierre y un trozo del espárrago del "split pin" estaban insertados en tubos del GV. Además, se encontró que en las zonas de la placa tubular que reciben directamente el chorro de agua del primario, la tuerca había martilleado la placa tubular con el resultado de que la soldadura tubo-placa tubular, que de acuerdo con el "Stress Analysis Report" cumple la función estructural de constituir la barrera de presión, había desaparecido en muchos tubos. La DSN apoyó sus explicaciones con fotografías, planos y un "split pin" real que pudo desmontarse y observar sus piezas.

- En reunión de la DSN con el titular mantenida en el CSN el día 6 de abril de 2006, a fin de analizar la situación, se aportó la siguiente información:
  - Roturas de “split pin” similares se han producido en las siguientes centrales: Indian Point, Vogtle, y Wolf Creek. En todos estos casos, pasaron varios meses desde que se paró la central para examinar la causa de los ruidos hasta que se sustituyeron los “split pin”.
  - Adicionalmente, hay una Information Notice de la NRC (la 2004-10) que expone las experiencias en plantas americanas sobre este problema y se refiere también a las siguientes centrales: Braidwood 2 (otoño 2003), Prairie Island (otoño 2003), Byron 2 (junio 2002).
  - Para afrontar la pérdida del “split pin”, el titular abrirá una “condición degradada” que demuestre que puede operar con un nivel adecuado de seguridad de las barras de control hasta la próxima parada (agosto 2006) aunque falte un trozo de “split pin”. La parada se programa para agosto de 2006 porque es lo más pronto que Westinghouse puede suministrarle al titular una colección completa de “split pin” (104 en total) y el equipo técnico y de especialistas necesario para realizar la operación. Básicamente argumenta que el trozo el “split pin” que permanece intacto, más el trozo que permanece alojado en su sitio permiten asegurar que el tubo guía se mantiene fijo en su posición y por tanto la barra de control puede entrar perfectamente al núcleo. También tiene en cuenta que en ninguna de las experiencias operativas conocidas hasta la fecha ha habido más de un “split pin” roto y que, de romperse, lo delataría el monitor de partes sueltas y se iría a una parada definitiva hasta que se cambien todos los “split pin”.
  - El titular presentará una solicitud de “modificación de diseño” ante el MITC para licenciar que la función de integridad estructural tubo de GV- placa tubular del GV la puede cumplir el expansionado tubo-placa tubular en ausencia de algunas de las soldaduras placa-tubo.
- Como información adicional se señala que las fechas de cambio de los “split pins” en las Centrales Españolas PWR de diseño Westinghouse (en las

Centrales alemanas no se han detectado estos defectos y, por tanto, el problema no aplica a la Central Nuclear Trillo) son las siguientes:

- |                |                       |                                |
|----------------|-----------------------|--------------------------------|
| - Almaraz      | Unidad I<br>Unidad II | Noviembre 1997<br>Octubre 1998 |
| - Ascó         | Unidad I<br>Unidad II | Abril 2006<br>Abril 2007       |
| - Vandellós II |                       | Agosto 2006                    |

El Pleno del Consejo se da por enterado de la situación actual en la Central Nuclear Vandellós II, considerando adecuadas las actuaciones previstas.

Y no habiendo más asuntos que tratar, se levanta la sesión siendo las trece horas veinte minutos del día siete de abril del año dos mil seis.

EL SECRETARIO

Vº Bº  
LA PRESIDENTA