

ACTA DE INSPECCIÓN

, funcionario de la Generalitat de Catalunya e inspector acreditado por el Consejo de Seguridad Nuclear, en su condición de autoridad pública según el artículo 122 del Reglamento de instalaciones nucleares y radiactivas, y otras actividades relacionadas con la exposición a las radiaciones ionizantes, aprobado por el Real Decreto 1217/2024, de 3 de diciembre, en el ejercicio de la función inspectora,

CERTIFICA: Que se personó el día 14 de enero de 2025 en TorrasPapel SA, en la avenida de Sant Joan les Fonts (Garrotxa), provincia de Girona.

La visita tuvo por objeto inspeccionar una instalación radiactiva, sin previo aviso, ubicada en el emplazamiento referido, destinada a control de procesos, cuya autorización vigente fue concedida por resolución de la Dirección General de Industria del Departamento de Empresa y Trabajo de la Generalitat de Catalunya de fecha 09.03.2023.

La Inspección fue recibida por , técnico de mantenimiento y supervisor, en representación del titular, quién aceptó la finalidad de la inspección en cuanto se relaciona con la seguridad y protección radiológica.

Los representantes del titular de la instalación fueron advertidos previamente al inicio de la inspección que el acta que se levante, así como los comentarios recogidos en su tramitación, tendrán la consideración de documentos públicos y podrán ser publicados de oficio, o a instancia de cualquier persona física o jurídica. Lo que se notifica a los efectos de que el titular exprese qué información o documentación aportada durante la inspección podría no ser publicable por su carácter confidencial o restringido.

De las comprobaciones efectuadas por la Inspección, así como de la información requerida y suministrada, resulta:

- La instalación radiactiva se encontraba ubicada en las naves (máquina estucadora) y (máquina de papel), en el emplazamiento referido.-----
- La instalación se encontraba señalizada según la legislación vigente y disponía de acceso controlado. -----

1 – NAVE (MÁQUINA ESTUCADORA)

- En la máquina estucadora había un sistema de control de calidad (QCS) con 5 equipos radiactivos de la firma , modelo , cada uno de ellos provisto de una fuente radiactiva de de GBq de actividad máxima. Dichos equipos estaban instalados en las siguientes plataformas de la máquina estucadora:-

- Plataforma C0 (*Capa 0*). cabezal con n/s _____, provisto de una fuente radiactiva de _____ de _____ GBq de actividad en fecha de referencia 04.10.2022 y n/s _____. En el exterior del cabezal había una etiqueta en la que se podía leer:-----
 - CAUTION – RADIOACTIVE MATERIAL. Nuclide _____, Date 04.10.2022, Model _____, Serial _____, Activity _____ GBq, símbolo del trébol radiactivo, _____, Made in Finland.-----
- Plataforma C1 (*Capa 1*). cabezal con n/s _____, provisto de una fuente radiactiva de _____ de _____ GBq de actividad en fecha de referencia 04.10.2022 y n/s _____. En el exterior del cabezal había una etiqueta en la que se podía leer:-----
 - CAUTION – RADIOACTIVE MATERIAL. Nuclide _____, Date 04.10.2022, Model _____, Serial _____, Activity _____ GBq, símbolo del trébol radiactivo, _____, Made in Finland.-----
- Plataforma C2 (*Capa 2*). cabezal con n/s _____, provisto de una fuente radiactiva de _____ de _____ GBq de actividad en fecha de referencia 04.10.2022 y n/s _____. En el exterior del cabezal había una etiqueta en la que se podía leer:-----
 - CAUTION – RADIOACTIVE MATERIAL. Nuclide _____, Date 04.10.2022, Model _____, Serial _____, Activity _____ GBq, símbolo del trébol radiactivo, _____, Made in Finland.-----
- Plataforma C3 (*Capa 3*). cabezal con n/s _____, provisto de una fuente radiactiva de _____ de _____ GBq de actividad en fecha de referencia 04.10.2022 y n/s _____. En el exterior del cabezal había una etiqueta en la que se podía leer:-----
 - CAUTION – RADIOACTIVE MATERIAL. Nuclide _____, Date 04.10.2022, Model _____, Serial _____, Activity _____ GBq, símbolo del trébol radiactivo, _____, Made in Finland.-----
- Plataforma _____ (_____): cabezal con n/s _____, provisto de una fuente radiactiva de _____ de _____ GBq de actividad en fecha de referencia 04.10.2022 y n/s _____. En el exterior del cabezal había una etiqueta en la que se podía leer:-----
 - CAUTION – RADIOACTIVE MATERIAL. Nuclide _____, Date 04.10.2022, Model _____, Serial _____, Activity _____ GBq, símbolo del trébol radiactivo, _____, Made in Finland.-----

- Según documentación fotográfica proporcionada por el fabricante, cada equipo radiactivo disponía de etiquetas identificativas del cabezal y de la fuente radiactiva que alojaba en el interior de la carcasa del cabezal, inaccesibles sin desmontar la carcasa.-----
- En el bastidor de cada plataforma disponían, en el panel de control, de una señal de riesgo radiológico y luz indicadora del estado de apertura del obturador del cabezal.---
- Estaba disponible un certificado de _____, genérico para los cabezales del modelo _____.
- Estaban disponibles los certificados de actividad y hermeticidad de las fuentes radiactivas instaladas.-----
- Los técnicos de _____ instalaron las fuentes el 20.04.2023, pero no disponían de un informe de intervención de la instalación ni certificado de instalación de los equipos. Según se manifestó, aún no se había firmado la entrega definitiva, por parte de _____, del proyecto de renovación de la máquina estucadora.-----

2 – NAVE (MÁQUINA DE PAPEL)

- En la máquina de papel había un sistema de control de calidad (QCS) con 2 equipos radiactivos de la firma _____, modelo _____, cada uno de ellos provisto de una fuente radiactiva de _____ de _____ GBq de actividad máxima. Dichos equipos estaban instalados en las siguientes zonas de la máquina de papel:-----
 - o Zona "pope": cabezal provisto de una fuente radiactiva de _____ de _____ GBq de actividad en fecha de referencia 27.08.2015 y n/s _____. En el exterior del cabezal había una etiqueta en la que se podía leer:-----
 - Radionucleido _____, No. Modelo fuente: _____, No. Serie fuente _____, actividad _____ GBq, fecha 27.08.15.-----
 - o Zona "speed-sizer", cabezal provisto de una fuente radiactiva de _____ de _____ GBq de actividad en fecha de referencia 23.02.2016 y n/s _____, y de un equipo para medida de cenizas de la firma _____, sistema _____, modelo _____, provisto de un tubo de rayos X de la marca _____, modelo _____, con unas características máximas de funcionamiento de _____ kV (limitado a _____ kV), _____ mA y _____ W. En el exterior del cabezal había una etiqueta en la que se podía leer:-----
 - Radionucleido _____, No. Modelo fuente: _____, No. Serie fuente _____, actividad _____ GBq, fecha 23.03.16.-----
- El cabezal de la zona "speed-sizer" no disponía de etiqueta con la información del equipo de rayos X.-----

- Los equipos disponían de luces indicadoras de su funcionamiento.-----

3 - ALMACÉN TEMPORAL

- En un extremo de la nave (nave de la máquina de papel) había una dependencia denominada "Material de Seguridad", con un armario con llave para almacenar las fuentes radiactivas en caso de necesidad. Dicha dependencia dispone de ventilación con salida al exterior.-----
- Las fuentes radiactivas de que habían estado instaladas anteriormente en la máquina estucadora, con n/s , , y , se trasladaron al almacén en fecha 20.04.2023 por técnicos de , cuando instalaron las fuentes nuevas.-----
- En fecha 12.03.2024 técnicos de la UTPR llevaron a cabo la caracterización de dichas fuentes como residuos radiactivos, que fueron retirados por el 08.04.2024. Se adjunta como Anexo I el albarán de recogida de residuos emitido por .-----
- Mientras estuvieron almacenadas las fuentes realizaron comprobaciones del recinto de almacenamiento y las fuentes almacenadas al menos cada 2 semanas.-----

4 - GENERAL

- De los niveles de radiación medidos en los alrededores de los equipos radiactivos no se deduce que puedan superarse, en condiciones normales de funcionamiento, los límites anuales de dosis establecidos.-----
- Estaban disponibles los certificados de actividad y hermeticidad en origen de las fuentes radiactivas.-----
- Estaban disponible la descripción técnica de los equipos de la firma .-----
- Estaba disponible el certificado de aprobación de diseño del equipo para medida de cenizas de la firma , sistema , modelo , provisto de un tubo de rayos X con unas características máximas de funcionamiento de kV (limitado a kV) y mA,-----
- Los supervisores de la instalación revisan los equipos radiactivos desde el punto de vista de la protección radiológica y la comprobación de los niveles de radiación en las zonas de influencia de los equipos, según un protocolo escrito. Las últimas revisiones son de fechas 26.03.2024 y 19.11.2024. Estaban disponibles los correspondientes registros.-----
- Tenían establecido un contrato de mantenimiento con () para revisar los equipos radiactivos. La última revisión es de fecha

22.10.2024. Estaban disponibles los informes (*Lista de chequeo de equipos radiactivos*) de los 7 equipos.-----

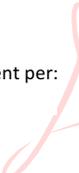
- Estaban disponibles un detector de radiación de la firma _____, modelo _____ y n/s _____, calibrado en origen el 27.01.2020 y verificado el 26.03.2024 y 19.11.2024. Estaba disponible el correspondiente certificado de calibración y los registros de las verificaciones.-----
- Estaba disponible el programa para calibrar y verificar el equipo de detección y medida de los niveles de radiación. La verificación se realiza semestralmente utilizando la fuente de _____ de un equipo _____.-----
- Estaban disponibles 2 licencias de supervisor, en vigor.-----
- Estaban disponibles 10 dosímetros de termoluminiscencia: 7 para el control dosimétrico de las zonas de influencia radiológica de los equipos radiactivos y 2 para el control dosimétrico de los supervisores.-----
- Tienen establecido un convenio con el _____ para realizar el control dosimétrico. Se mostró a la Inspección el último informe dosimétrico correspondiente al mes de diciembre de 2024.-----
- Estaban disponibles los historiales dosimétricos individualizados de los trabajadores expuestos.-----
- Estaba disponible el diario de operación de la instalación radiactiva.-----
- En lugares visibles junto a los diferentes equipos radiactivos se encontraban las normas del funcionamiento normal como en caso de emergencia.-----
- Estaban disponibles equipos de extinción contra incendios.-----

DESVIACIONES

- No estaba disponible el informe de _____ sobre la intervención de sustitución de las fuentes radiactivas de los equipos de la máquina estucadora, por lo que se incumple el punto I.9 de la Instrucción IS-28 del CSN que establece que el titular llevará registros de los cambios de las fuentes radiactivas encapsuladas y de las operaciones de mantenimiento de los equipos radiactivos.-----

Con el fin de que quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980, de 22 de abril, de creación del Consejo de Seguridad Nuclear; la Ley 25/1964, de 29 de abril, sobre energía nuclear; el Real Decreto 1217/2024, de 3 de diciembre, por el que se aprueba el Reglamento sobre instalaciones nucleares y radiactivas y otras actividades relacionadas con la exposición a las radiaciones ionizantes; el Real Decreto 1029/2022, de 20 de diciembre, por el que se aprueba el Reglamento sobre protección de la salud contra los riesgos derivados de la exposición a las radiaciones ionizantes, así

como la autorización referida, y en virtud de las funciones encomendadas por el Consejo de Seguridad Nuclear a la Generalitat de Catalunya en el acuerdo de 15 de junio de 1984 y renovado en fechas de 14 de mayo de 1987, 20 de diciembre de 1996 y 22 de diciembre de 1998, se levanta y suscribe la presente acta firmada electrónicamente.

Signat digitalment per:  Data:
2025.01.21
17:02:54
+01'00'

TRÁMITE.- En cumplimiento con lo dispuesto en el artículo 124 del Reglamento sobre instalaciones nucleares y radiactivas, y otras actividades relacionadas con la exposición a las radiaciones ionizantes, aprobado por el Real Decreto 1217/2024, de 3 de diciembre, se invita a un representante autorizado de TorrasPapel SA para que en el plazo que establece el artículo 73 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, manifieste con su firma su conformidad con el contenido del acta, o hacer constar las manifestaciones que estime pertinentes.

A tal efecto se deberá firmar el documento de trámite adjunto y que debe incluir la referencia del expediente que figura en el cabecero de esta acta de inspección.

Tràmit a l'acta d'inspecció *Trámite al acta de inspección*

Titular de la instal·lació / *Titular de la instalación*

Referència de l'acta d'inspecció / *Referencia del acta de inspección*

CSN-GC/AIN/ 46/IRA/0459-B/2025

Seleccioneu una de les dues opcions / *Seleccionar una de las dos opciones:*

- Dono el meu vistiplau al contingut de l'acta / *Doy mi conformidad al contenido del acta*
- Presento al·legacions o esmenes al contingut de l'acta / *Presento alegaciones o reparos al contenido del acta*
-

Documentació / *Documentación*

- Adjunto documentació complementària (afegiu-la en un zip a aquest document de tràmit en un sol fitxer comprimit)
Adjunto documentación complementaria (añadirla en un zip junto a este documento de trámite en un solo fichero comprimido)
-

Signatures / *Firmas*

Signatura del titular o persona que hagi presenciat la inspecció en el seu nom (màxim de 3 signatures):

Firma del titular o persona que haya presenciado la inspección en su nombre (máximo de 3 firmas):

Firmado digitalmente
por

)
Fecha: 2025.02.04
17:20:06 +01'00'



CSN-GC/DAIN/46/IRA/459-B/2025

Diligencia

En relación con los comentarios formulados en el TRÁMITE del acta de la inspección CSN-GC/AIN/46/IRA/459-B/2025, realizada el 14/01/2025 en Sant Joan les Fonts, a la instalación radiactiva Torraspapel SA, el/la inspector/a que la suscribe declara,

- 1er comentario

Se acepta la aclaración o medida adoptada, que subsana la desviación.

- Resto de comentarios

Se aceptan las aclaraciones o medidas adoptadas, que no modifican el contenido del acta.

Signat digitalment per:

Data:

2025.02.05

11:02:29

+01'00'